

# BBR

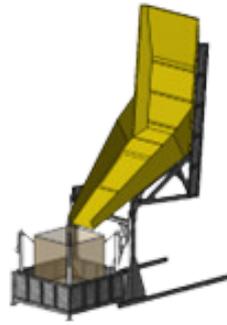
## La station de nettoyage mobile



## Description

Le Bac à Béton Relevable (BBR) est un équipement innovant conçu pour simplifier le nettoyage des pompes à béton sur les chantiers. Il permet de récupérer et de transférer le béton restant dans la trémie de la pompe vers un Big-Bag, réduisant ainsi les risques de pollution de l'environnement.

Idéal pour les chantiers de moyen et fort volume de béton à couler, ce dispositif s'intègre parfaitement dans la zone de lavage et peut être facilement déplacé d'une zone à une autre.



## Caractéristiques principales

### Fonctionnement électrique

- Alimentation sur secteur 220V.

### Option rechargeable

- Une version à batterie est disponible pour une utilisation dans des zones non électrifiées.

### Mobilité

- Facilement déplaçable grâce à sa conception ergonomique.

### Compatibilité

- Adapté à la zone de lavage standard des chantiers.

### Respect de l'environnement

- Limite la pollution grâce à une gestion propre des déchets de béton.

### Accessoire

- TRI TERRA



## Pourquoi le choisir

### Gain de temps

- Cycle de vidange 1min30

### Mobilité optimale

- Conception légère et facilement déplaçable.

### Polyvalence

- Utilisable sur des chantiers électrifiés ou non grâce à l'option batterie.
- Le TRI TERRA sert également au lavage des camions malaxeurs

### Durabilité

- Conçu pour résister aux contraintes des chantiers intensifs.

### Respect des normes environnementales

- Assure une gestion propre des déchets de béton.

## Spécifications techniques

### DIMENSIONNELLES

- Longueur = 5 330mm
- Largeur = 1 750mm
- Hauteur replié = 2 500mm
- Hauteur vidange = 5 250mm
- Volume du bac = 680L
- Inclinaison de vidange = 30°
- Poids = 950KG

### MÉCANIQUES

- Matériau : Acier galvanisé / bac peint
- Montage : Simple et rapide

### EQUIPEMENTS

- 4 anneaux de levage
- Platine de fixation au sol ou montage de roulette
- Tri Terra

### OPTIONS

- batterie - 2 cycles de nettoyage

## Applications

- Nettoyage de pompes à béton : Récupération du béton résidu dans la trémie.
- Transfert vers Big-Bag : Gestion propre et efficace des excédents de béton.
- Zones de lavage : Utilisation optimale dans les zones dédiées au nettoyage sur chantier.
- Chantiers variés : Idéal pour les chantiers de construction de moyenne et grande envergure.



## Montage et utilisation

### Installation

- Placer le BBR sur la zone dédiée au lavage

### Utilisation

- Positionner la trémie de la pompe au-dessus du BBR.
- Vider la trémie et nettoyer la machine
- Transférer le béton collecté vers un Big-Bag

### Entretien

- Nettoyer le dispositif après chaque utilisation pour garantir son bon fonctionnement.

