

TRI BASE

**Le Tri Base gèrent les
déchets humides ou les
matières nécessitant une
décantation**



Description

Le Tri Base est spécialement conçu pour répondre aux besoins des chantiers qui gèrent des déchets humides ou des matières nécessitant une décantation, comme le béton ou les eaux de lavage. Ce système robuste et fiable est composé d'un réservoir de 1000L, capable de collecter les liquides et un support de big-bag le TRI BAG pour le maintien des déchets solides dans le Big-Bag. Grâce à son acier galvanisé et à sa conception réfléchie, le Tri Base est une solution durable et modulaire pour limiter l'impact environnemental des activités industrielles.

Cuve universelle 1000L



TRI Bag



Caractéristiques principales

Polyvalence

- Collectez facilement vos déchets solides, les surplus de béton et les eaux de lavage de goulotte de camion-toupie.

Capacité de rétention

- Un bac de 1 000 L pour contenir les liquides et éviter tout risque de pollution.

Matériau robuste

- Structure en acier galvanisé, résistante à la corrosion et conçue pour durer.

Nettoyage facile

- Retirer le TRI BAG pour un nettoyage rapide et efficace.

Compatibilité Big Bag

- Supporte jusqu'à 2 tonnes, avec poignées relevables pour une fixation et un retrait des sangles simplifiés.

Transport facilité

- Démontable et gerbable pour un transport et un stockage pratique. Des roulettes peuvent être ajoutées pour plus de mobilité.

Pourquoi le choisir

Simplifie la gestion des déchets

- Un équipement polyvalent pour regrouper déchets solides et liquides.

Facile à transporter et à installer

- Montage rapide, transport à la grue ou via roulettes en option.

Durable et fiable

- Sa finition galvanisée assure une longue durée de vie, même dans des conditions exigeantes.

Adapté à tous vos chantiers

- Compatibilité avec différents Big Bags.

Environnement

- Son bac de rétention de 1 000 L permet de contenir les eaux souillées, réduisant ainsi les risques de pollution et garantissant un chantier plus propre et écoresponsable.

Spécifications techniques

DIMENSIONNELLES

- Longueur = 160 cm
- Largeur = 160 cm
- Hauteur d'utilisation = 160 cm
- Hauteur de transport = 75 cm
- Volume du bac de rétention = 1 000L
- Poids = 430KG

MÉCANIQUES

- Matériau : Acier galvanisé
- Montage : Simple et rapide

EQUIPEMENTS

- 4 potelets de support big-bag avec poignées relevables pour une fixation et un retrait des sangles simplifiés.
- 4 anneaux de levage
- Platine de fixation au sol ou montage de roulette
- 2 vidanges niveau bas et niveau haut

OPTIONS

- Kit roulette 2F2P : 2 pivotantes avec frein + 2 fixes
- Kit roulette 4P : 4 pivotantes avec frein

Applications

- Collecte des déchets solides et liquides sur les chantiers.
- Récupération des eaux de lavage de camion-toupie.
- Stockage temporaire de déchets.

**NE PAS MANUTENTIONNER
LE SUPPORT EN CHARGE**

Montage et utilisation

potelets de support big-bag

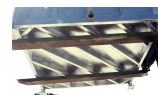
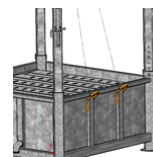
- Simple à assembler
- Hauteur ajustable à l'aide des vis

Fixation du big bag

- poignées relevables pour une fixation et un retrait des sangles simplifiés.

Manutention

- Chariot élévateur
- Grue à l'aide des 4 anneaux de levage



Les éléments de la gamme Tri System

Cuve universelle 1000L



La cuve universelle 1 000L sert à la récupération ou rétention de fluide afin d'éviter toute pollution des sols.

TRI Bag



Le Tri bag sert à la récupération et le tri des déchets solides. L'ensemble est démontable pour optimiser le volume de rangement ou de transport.

Support Fût d'Huile



Le Support de fût d'huile se place au fond de la cuve universelle 1 000L et permet de recevoir :

- Soit un fût de 1000L
- Soit deux fûts de 200L

Podium



Le podium se place au fond de la cuve universelle 1 000L, permettant ainsi de déposer tout contenant tel que les pulvérisateurs susceptibles d'occasionner des pollutions des terres.

Protection basculante



La protection basculante s'installe sur la cuve universelle 1 000L. Elle permet de protéger contre la pluie la configuration tri system.