

# TRI TANK

**Le Tri Tank est conçu pour le stockage sécurisé des fûts ou des IBC**



## Description

Le Tri Tank est conçu pour le stockage sécurisé des fûts ou des IBC contenant des produits chimiques ou dangereux.

Ce système intègre une cuve de rétention de 1000L et une structure galvanisée, assurant la sécurité des utilisateurs et de l'environnement.

Son design robuste et fonctionnel en fait un allié indispensable pour les entreprises cherchant à prévenir les risques de pollution.

Cuve universelle 1000L



Support fût d'huile



Protection basculante



## Caractéristiques principales

### Polyvalence

- Stocker facilement vos produits en vrac que se soit en fût de 200L ou au format IBC

### Capacité de rétention

- Un bac de 1 000 L pour contenir les liquides et éviter tout risque de pollution.

### Matériau robuste

- Structure en acier galvanisé, résistante à la corrosion et conçue pour durer.

### Nettoyage facile

- Retirer le support d'huile et basculer la protection basculante pour un nettoyage rapide et efficace.

### Transport facilité

- Démontable et gerbable pour un transport et un stockage pratique. Des roulettes peuvent être ajoutées pour plus de mobilité.

## Pourquoi le choisir

### Sécurité

- Limite les risques de fuites grâce à la rétention

### Praticité

- Convient aux fûts et IBC standards.

### Durabilité

- Fabriqué pour durer dans des conditions difficiles.

### Adaptabilité

- Modulable selon les besoins spécifiques.

### Conformité

- Respecte les normes de sécurité pour le stockage de produits chimiques.

## Spécifications techniques

### Dimensionnelles

- Longueur = 160 cm
- Largeur = 160 cm
- Hauteur d'utilisation = 227.5 cm
- Hauteur de transport = 75 cm
- Volume du bac de rétention = 1 000L
- Poids = 475KG

### Mécaniques

- Matériau : Acier galvanisé
- Montage : Simple et rapide

### EQUIPEMENTS

- 4 anneaux de levage
- Platine de fixation au sol ou montage de roulette
- 2 vidanges niveau bas et niveau haut

### OPTIONS

- Kit roulette 2F2P : 2 pivotantes avec frein + 2 fixes
- Kit roulette 4P : 4 pivotantes avec frein
- Bâches latérales pour une protection supplémentaire

## Applications

- Stockage d'huiles, solvants et produits chimiques.
- Rangement dans les ateliers ou sur les chantiers.
- Prévention des risques environnementaux.

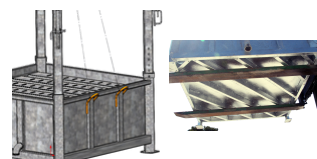


## Montage et utilisation

1. Installer sur une surface stable et dégagée.
2. Charger les fûts ou IBC avec précaution.
3. Ajouter les bâches pour une meilleure protection en extérieur.
4. Entretien régulièrement pour garantir une longue durée de vie.

### Manutention

- Chariot élévateur
- Grue à l'aide des 4 anneaux de levage



**NE PAS MANUTENTIONNER LE SUPPORT EN CHARGE**

## Les éléments de la gamme Tri System

Cuve universelle 1000L



La cuve universelle 1 000L sert à la récupération ou rétention de fluide afin d'éviter toute pollution des sols.

TRI Bag



Le Tri bag sert à la récupération et le tri des déchets solides. L'ensemble est démontable pour optimiser le volume de rangement ou de transport.

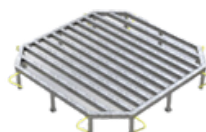
Support Fût d'Huile



Le Support de fût d'huile se place au fond de la cuve universelle 1 000L et permet de recevoir :

- Soit un fût de 1 000L
- Soit deux fûts de 200L

Podium



Le podium se place au fond de la cuve universelle 1 000L, permettant ainsi de déposer tout contenant tel que les pulvérisateurs susceptibles d'occasionner des pollutions des terres.

Protection basculante



La protection basculante s'installe sur la cuve universelle 1 000L. Elle permet de protéger contre la pluie la configuration tri system.